

Forbehandling

For best mulig limstyrke bør overflaten være ren, tørr og ru. Optimal vedheft oppnås når limflatene har full kontakt med hverandre og at de er frie for støv, fett og smuss. Vi anbefaler å vaske/avfette overflatene med isopropanol og lofritt papir før liming. Det er viktig at det man bruker til vask/avfetting ikke etterlater seg rester på overflaten. En ru overflate har et større overflateareal og har flere sprekker som limet kan trenge inn i. Derfor vil man i de fleste tilfeller få bedre styrke om man rubber overflaten før liming da man også får en mekanisk forankring. Bruk gjerne sandpapir, pussemaskin eller sandblåsing. Husk å rengjøre både før og etter pussing.

Lim-mengde

Det er ikke slik at man får best effekt ved å bruke store mengder lim. En tynn fuge (0,1- 0,5 mm) er best når det gjelder å overføre krefter i planet, men ved mye bevegelse i substratene kan det være en fordel å ha en tykkere fuge slik at limet kan strekkes. Om overflaten er ujevn eller porøs vil man måtte bruke mere lim.

Areal: Lengde (cm) x Bredde (cm) x Tykkelse (cm) = Volum (ml)

Eks: 25 cm x 40 cm x 0,05 cm = 50 ml

Eks: 1 m² x 1 mm tykt lag = 1 liter

Forklaring av tabellen

- **Viskositet:** Et mål på hvor flytende limet er. Jo lavere nummer jo mere tyntflytende
- **Tiks:** Forkortelse for tiksotropt. I denne guiden betyr det at limet ikke flyter og kan da for eksempel legges på vertikale flater uten å renne
- **Åpentid*:** Tiden man har fra limet er blandet til det ikke lenger kan brukes. Eks. om åpentiden er 6 minutter, da har man 6 minutter til å påføre limet, montere delene sammen og evt. justere før man må la det ligge i ro.
- **Håndtering styrke:** Tiden det tar før limet har oppnådd en styrke på minst 10kg/cm²
- **Herdetid:** Tiden det før limet har oppnådd en styrke på minst 100kg/cm²
(De fleste lim vil fortsette å herde også etter denne perioden)

* Åpentid og herdetid påvirkes av temperaturen, oppgitte tider gjelder ved 25°C .
Om temperaturen er høyere herder limet raskere, og om det er kaldere så er det motsatt.
Limstyrke = Teoretisk maks styrke for skjærkrefter, vil påvirkes av en rekke faktorer.



Tabellen lister et bredt utvalg av lim. De aller fleste materialtyper lar seg lime og lim kan benyttes i en rekke ulike miljø. Limguiden er ment som et verktøy for å velge egnet lim i henhold til materialtype og bruksmiljø.

Det er ikke plass til alle våre limtyper i denne guiden. Utvalget er langt større, både med andre typer limkjemi og forpakkingsstørrelser. Med andre typer limkjemi som UV-herdende lim, hurtiglim/cyanoakrylater, 1-komponente lim som silikonlim og MS-polymer og spraylim. Ta kontakt med oss om du har spørsmål om valg av lim.

		Stål Rustfritt Galk stål Aluminium Kobber Messing Feritt Glassfiber (polyester) Glassfiber (epoksy) Karbonfiber SMC PVC (hard) PA (Nylon) ABS-ASA SAN PC PMMA Keramik Glass Gummi Tre Valøst Åpentid Vindenergistyke Herdetid E-modul Bruddforlengelse Limstyrke (LSS) Vannfuktighet Kemikalier Maks. arbeidstemperatur																					Araldite®²⁰⁰⁰000																	
		Metall								Kompositt				Plast				Diverse				Tekniske verdier ved 23° C								Miljø				Emballasje				Farge	Beskrivelse av produkt, spesifikasjoner	
	Navn	Araldite 2000+																				Pas	min	min	min	N/mm2	%	Mpa					Str.	Lim	Pistol	Blanderør				
Araldite 2000+	2011	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	○	●	○	●	○	●	●	●	●	40	100	420	600	1900	9	26	●	○	90 °C	50 ml	11465	19889	11489	Klar	Epoksy, 1:1. Universallim, lang brukstid.				
																																					200 ml	12747	11483	53880
	2012	●	●		●	●	●	○	●	●	●	○	○		○	○	○	●	●		●	30	6	20	60	2520	4	18	○	●	70 °C	50 ml	11467	19889	11489	Klar	Epoksy, 1:1. Universallim, hurtigherdende.			
																																			200 ml			11468	11483	53880
	2014-2	●	●		●	●	●	○	●	●	○	○	○		○		○	●	○	●	Tiks.	110	300	480	3100	0,9	23	●	●	140 °C	50 ml	14077	19889	11489	Sort	Epoksy, 2:1. Høy varme- og kjemikalibestandig. KIWA godkjenning for drikkevann.				
																																					200 ml	14078	11483	12647
	2015-1	●	●	○	●	●	●	○	●	●	●	○	○	○		○	○	○	○	●	Tiks.	45	240	480	1600	4,2	20	●	●	100 °C	50 ml	14326	19889	11489	Beige	Epoksy, 1:1. Slagfast, spaltefyllende, velegnet for karbonfiber, kompositt. Loyd's godkjenning for marine applikasjoner.				
																																					200 ml	14327	11483	53880
																																					380 ml	14328	11608	19893
	2028-1	○	○	○	○					●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	10	6	30	480	16	60	15			50 °C	50 ml	15834	19889	19890	Klar	Polyuretan, 1:1. Transparent, hurtigherdende, UV-bestandig, tyntflytende.			
	2031-1	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●		○	○		●	●	○	●	Tiks.	60	180	900	1000	12	21	●	●	100 °C	50 ml	15836	19889	11489	Sort	Epoksy, 1:1. Slagfast med god bruddforlengelse, velegnet for karbonfiber, kompositter.			
																																			380 ml			52480	11608	12647
	2048-1	○	●	○	●	●	●	●		○	●	●	●	●	●		○	○	○		Tiks.	10	35	45	364	91	23	○	○	60 °C	50 ml	13766	15000	15604	Sort	Metakrylat, 10:1. Svært høy bruddforlengelse, hurtigherdende, spaltefyllende. Meget god mot PU, PUR, TPU, myk PVC, gummi. Lagring i kjøleskap gir lengst holdbarhet.				
																																					480 ml	16690	14927	19035
	2050	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Tiks.	1-2	9	13	1700	10	30	●	●	120 °C	50 ml	19972	19889	11489	Gul	Metakrylat, 1:1. Temperaturbestandig, hurtigherdende, kan brukes under alle værforhold. Herder også under vann. Lagring i kjøleskap gir lengst holdbarhet.				
																																		380 ml			19973	11608	19893	
2051	●	●	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	Tiks.	5	15	25	1700	10	30	●	●	120 °C	50 ml	51384	19889	11489	Gul	Metakrylat, 1:1. Temperaturbestandig, hurtigherdende, kan brukes under alle værforhold. Herder også under vann. EN 45545-2 godkjent. Lagring i kjøleskap gir lengst holdbarhet.					
																																				380 ml	51385	11608	19893	
2053-5/15 min.	●	●		●	●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○		Tiks.	5/15	20/40	30/50	>700	>50	20	●	●	100 °C	50 ml	52643/44	15000	52874	Grå	Metakrylat, 10:1. Hurtigherdende universallim, høy bruddforlengelse. Lagring i kjøleskap gir lengst holdbarhet.					
																																				480 ml	52645/46	14927	53281	
2080-5/15 min.	●	●		●	●	●	○		●	●	○	○	○		○	○		○	○	Tiks.	5/15	10/25	15/35	1200	50+	25	●	●	90 °C	50 ml	53277/79	15000	15604	offwhite	Akryllim 10:1. Spesialversjon av MMA lim med lav lukt og brennbarhet, kombinerer høy styrke og fleksibilitet. Egner seg best for metaller.					
																																				480 ml	53278/80	14927	19035	
2081-10	●	●		●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		Tiks.	10	20	23	800	70	18	●	●	70 °C	50 ml	53642	15000	52874	offwhite	Akryllim 10:1. Spesialversjon av MMA lim med lav lukt og brennbarhet, kombinerer høy styrke og fleksibilitet. Utviklet for å lime plast og kompositt (unntak er plaster med lav overflate energi som PE og PTFE)					
																																				480 ml	53905	14927	53281	
4858	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	○	○		●	●	○	●	Tiks.	150	360	420	1600	7	40	○	●	60 °C	50 ml	16671	19889	11489	Sort	Epoksy, 2:1. Slagfast universallim. Lang åpentid.				
																																		380 ml			17599	11608	12647	
2019	●	●		●	●	●	○	●	●	●	●		○	○		●	●	○	●	Tiks.	110	270	360	1600	4	34	●	●	140 °C	50 ml	16670	19889	11489	Sort	Epoksy, 2:1. Slagfast, temperaturbestandig helt til 140 °C. Må etterherdes over 60 °C, se datablad.					
																																				380 ml	17845	11608	12647	
Plastic Bonder	○	○	○	○	○	○		○	○	○	○	For PE/PP				○	○	○	○	Tiks.	4	120	1440	-	-	12	●	●	90 °C	50 ml	12589	19889	11489	Hvit	Metakrylat, 1:1. Spesiallim for PE (polyetylen) og PP (polypropylen). Må oppbevares i kjøleskap.					

● = Godt egnet ○ = Egnet = Uegnet



50 ml 1:1/2:1 - 19889
50 ml 10:1 - 15000



200 ml 1:1 11483
380 ml 1:1/2:1 11608
480 ml 10:1 14927



Blanderør 200/380 ml - 53880



Blanderør 200/380 ml - 53281



50 ml blanderør - 11489



50 ml blanderør MMA 10:1 - 15604



50 ml blanderør MMA 1:1 - 19890



50 ml blanderør til 2053 - 52874



200/380 ml blanderør - 12647



380 ml blanderør MMA 1:1 - 19893



480 ml blanderør MMA 10:1 - 19035